



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Conform Verordening (EG) Nr. 1907/2006 en wijzigingen. - SDSGHS_NL

RUBRIEK 1: Identificatie van de stof of het mengsel en van de vennootschap/onderneming

1.1 Productidentificatie

Handelsnaam

:

GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating Resin

1.2 Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel en ontraden gebruik

Aanbevolen gebruik : Uitsluitend voor industrieel en beroepsmatig gebruik.

Beperkingen voor gebruik : Consumptief gebruik

1.3 Details betreffende de verstrekker van het veiligheidsinformatieblad

Easy Composites Ltd
Unit 39 Park Hall Business Village
Stoke on Trent, Staffordshire
ST3 5XA. UK.

safety@easycomposites.co.uk

1.4 Telefoonnummer voor noodgevallen

+44(0) 1782 454499

RUBRIEK 2: Identificatie van de gevaren

2.1 Indeling van de stof of het mengsel

Indeling (VERORDENING (EG) Nr. 1272/2008)

Ontvlambare vloeistoffen, Categorie 3

H226: Ontvlambare vloeistof en damp.

Huidcorrosie/-irritatie, Categorie 2

H315: Veroorzaakt huidirritatie.

Oogirritatie, Categorie 2

H319: Veroorzaakt ernstige oogirritatie.

VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Giftigheid voor de voortplanting,
Categorie 2

H361d: Wordt ervan verdacht het ongeboren kind te schaden.

Specifieke doelorgaan toxiciteit -
eenmalige blootstelling, Categorie 3,
Ademhalingsstelsel

H335: Kan irritatie van de luchtwegen veroorzaken.

Specifieke doelorgaan toxiciteit -
herhaalde blootstelling, Categorie 1,
gehoororganen

H372: Veroorzaakt schade aan organen bij langdurige of herhaalde blootstelling.

(Chronisch) Aquatisch gevaar op lange termijn, Categorie 3

H412: Schadelijk voor in het water levende organismen, met langdurige gevolgen.

2.2 Etiketteringselementen

Etikettering (VERORDENING (EG) Nr. 1272/2008)

Gevarenpictogrammen :



Signaalwoord : Gevaar

Gevarenaanduidingen : H226 Ontvlambare vloeistof en damp.
H315 Veroorzaakt huidirritatie.
H319 Veroorzaakt ernstige oogirritatie.
H335 Kan irritatie van de luchtwegen veroorzaken.
H361d Wordt ervan verdacht het ongeboren kind te schaden.
H372 Veroorzaakt schade aan organen (gehoororganen) bij langdurige of herhaalde blootstelling.
H412 Schadelijk voor in het water levende organismen, met langdurige gevolgen.

Veiligheidsaanbevelingen : **Preventie:**

P201 Alvorens te gebruiken de speciale aanwijzingen raadplegen.
P210 Verwijderd houden van warmte, hete oppervlakken, vonken, open vuur en andere ontstekingsbronnen. Niet roken.
P260 Nevel of damp niet inademen.
P264 Na het werken met dit product de huid grondig wassen.
P280 Draag beschermende handschoenen/ beschermende kleding/ oogbescherming/ gelaatsbescherming/ gehoorbescherming.



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Maatregelen:

P370 + P378 In geval van brand: blussen met droog zand of alcoholbestendig schuim.

Gevaarlijke bestanddelen die op het etiket vermeld moeten worden:

Styreen

Veiligheidsaanbevelingen : **Stof-/luchtmengsels uit de buurt van ontstekingsbronnen houden.**

Aanvullende etikettering

EUH208 Bevat kobaltbis(2-ethylhexanoaat). Kan een allergische reactie veroorzaken.

2.3 Andere gevaren

Deze substantie/dit mengsel bevat geen componenten die men kan beschouwen als persistent, bioaccumulatief en toxisch (PBT) of als zeer persistent en zeer bioaccumulatief (vPvB) op niveaus van 0,1% of hoger.

Ecologische informatie: De substantie/het mengsel bevat geen componenten waarvan wordt aangenomen dat ze hormoonontregelende eigenschappen hebben, volgens REACH artikel 57(f) of de gedelegeerde verordening van de Commissie (EU) 2017/2100 of de verordening van de Commissie (EU) 2018/605 op niveau 0.1% of hoger.

Toxicologische informatie: De substantie/het mengsel bevat geen componenten waarvan wordt aangenomen dat ze hormoonontregelende eigenschappen hebben, volgens REACH artikel 57(f) of de gedelegeerde verordening van de Commissie (EU) 2017/2100 of de verordening van de Commissie (EU) 2018/605 op niveau 0.1% of hoger.

RUBRIEK 3: Samenstelling en informatie over de bestanddelen**3.2 Mengsels**

Chemische omschrijving : Het materiaal kan statische lading accumuleren

Bestanddelen

Chemische naam	CAS-Nr. EG-Nr. Indexnr. Registratienummer	Indeling	Concentratie (% w/w)
Styreen	100-42-5	Flam. Liq. 3; H226	>= 25 - < 40



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

	202-851-5 601-026-00-0 01-2119457861-32- xxxx	Acute Tox. 4; H332 Skin Irrit. 2; H315 Eye Irrit. 2; H319 Repr. 2; H361d STOT SE 3; H335 (Ademhalingsstelsel) STOT RE 1; H372 (gehoororganen) Asp. Tox. 1; H304 Aquatic Chronic 3; H412	
N,N-diethylaniline	91-66-7 202-088-8 612-054-00-8 01-2119943758-22- XXXX	Acute Tox. 3; H301 Acute Tox. 3; H331 Acute Tox. 3; H311 STOT RE 2; H373 Aquatic Chronic 2; H411	>= 0,1 - < 0,25
kobaltbis(2-ethylhexanoaat)	136-52-7 205-250-6 01-2119524678-29- xxxx	Eye Irrit. 2; H319 Skin Sens. 1A; H317 Repr. 1B; H360Fd Aquatic Acute 1; H400 Aquatic Chronic 3; H412 M-factor (Acute aquatische toxiciteit): 1	>= 0,025 - < 0,1

Voor verklaring van de afkortingen zie sectie 16.

RUBRIEK 4: Eerstehulpmaatregelen

4.1 Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen

Algemeen advies : Buiten de gevaarlijke zone brengen.
 Waarschuw een VERGIFTIGINGSINFORMATIECENTRUM of
 een dokter/arts bij blootstelling of onwel worden.
 Dit veiligheidsinformatieblad aan de dienstdoende arts tonen.
 Het slachtoffer niet alleen laten.

Bij inademing : In de frisse lucht brengen.



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

NA INADEMING: bij onwel voelen een ANTIGIFCENTRUM/ arts raadplegen.
Slachtoffer warm en rustig houden.
Bij bewusteloosheid stabiele zijligging toepassen en medische hulp inroepen.

- Bij aanraking met de huid : Verontreinigde kleding verwijderen. Als irritatie optreedt, medische hulp inroepen.
Bij aanraking met de huid, goed afspoelen met water.
Verontreinigde kleding wassen voor hergebruik.
Bij knoeien op kleding, kleding uittrekken.
- Bij aanraking met de ogen : Oog/ogen onmiddellijk met veel water spoelen.
Contactlenzen uitnemen.
Onbeschadigd oog beschermen.
- Bij inslikken : Medische hulp inroepen.
Geen melk of alcoholische dranken geven.
Nooit een bewusteloos persoon laten drinken (of eten).
Indien symptomen aanhouden, een arts raadplegen.

4.2 Belangrijkste acute en uitgestelde symptomen en effecten

- Verschijnselen : De belangrijkste bekende symptomen en effecten worden beschreven in de etikettering (zie sectie 2.2) en / of sectie 11.
- Gevaren : Veroorzaakt huidirritatie.
Veroorzaakt ernstige oogirritatie.
Kan irritatie van de luchtwegen veroorzaken.
Wordt ervan verdacht het ongeboren kind te schaden.
Veroorzaakt schade aan organen bij langdurige of herhaalde blootstelling.

4.3 Vermelding van de vereiste onmiddellijke medische verzorging en speciale behandeling

- Behandeling : Geen risico's die speciale eerstehulpmaatregelen vereisen.

RUBRIEK 5: Brandbestrijdingsmaatregelen

5.1 Blusmiddelen

- Geschikte blusmiddelen : Gebruik blusmiddelen die geschikt zijn voor de plaatselijke omstandigheden en de omgeving.



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

waterstraal
 Schuim
 Alcoholbestendig schuim
 Kooldioxide (CO₂)
 Droogpoeder

Ongeschikte blusmiddelen : Sterke waterstraal

5.2 Speciale gevaren die door de stof of het mengsel worden veroorzaakt

Specifieke gevaren bij brandbestrijding : Organische stofsoorten van voldoende concentratie kunnen explosieve mengsels in de lucht vormen.
 Gebruik nooit een las- of snijapparaat op of nabij het vat (zelfs als het leeg is) omdat het product (zelfs alleen het residu) explosief kan ontbranden.
 Pas op voor dampen die accumuleren tot explosieve concentraties. Dampen kunnen accumuleren in lage ruimtes.
 Voorkom wegvloeien van bluswater in riool of waterloop.

Gevaarlijke verbrandingsproducten : Kooldioxide (CO₂)
 Koolmonoxide
 Koolwaterstoffen

5.3 Advies voor brandweelieden

Speciale beschermende uitrusting voor brandweelieden : Bij brand een persluchtmasker dragen.

Specifieke blusmethoden : De stof is verenigbaar met standaard blusmiddelen.

Nadere informatie : Verbrandingsresten en verontreinigd bluswater moeten verwijderd worden volgens plaatselijke regelgeving.
 Gebruik waternevel om volledig gesloten containers af te koelen.

RUBRIEK 6: Maatregelen bij het accidenteel vrijkomen van de stof of het mengsel

6.1 Persoonlijke voorzorgsmaatregelen, beschermingsmiddelen en noodprocedures

Persoonlijke voorzorgsmaatregelen : Personeel evacueren naar een veilige omgeving.
 Alle ontstekingsbronnen verwijderen.
 Persoonlijke beschermingsmiddelen gebruiken.



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Zorg voor voldoende ventilatie.
 Pas op voor dampen die accumuleren tot explosieve concentraties. Dampen kunnen accumuleren in lage ruimtes. Personen die geen beschermende uitrusting dragen mogen niet eerder in gebieden met gemorste materialen worden toegelaten, totdat het opruimen voltooid is.
 Alle van toepassing zijnde nationale, regionale en lokale regels naleven.
 Gassen/dampen/nevels neerslaan met behulp van een watersproeistraal.

6.2 Milieuvorzorgsmaatregelen

Milieuvorzorgsmaatregelen : Voorkom dat product in riolering komt.
 Voorkom verder lekken en morsen indien dit veilig is.
 Als het product rivieren, meren of riolen vervuult de respectievelijke autoriteiten op de hoogte stellen.

6.3 Insluitings- en reinigingsmethoden en -materiaal

Reinigingsmethoden : Morsing beperken en verzamelen met niet-brandbare absorptiematerialen, (bijvoorbeeld zand, aarde, diatomeeënaarde, vermiculiet) en overbrengen in een vat voor verwijdering volgens plaatselijke/landelijke voorschriften (zie paragraaf 13).

6.4 Verwijzing naar andere rubrieken

Voor nadere gegevens zie sectie 8 en sectie 13 van het veiligheidsinformatieblad.

RUBRIEK 7: Hantering en opslag

7.1 Voorzorgsmaatregelen voor het veilig hanteren van de stof of het mengsel

Advies voor veilige hantering : Vat voorzichtig openen aangezien inhoud onder druk kan staan.
 Vorming van aërosol vermijden.
 Zorg voor voldoende luchtverversing en/of afzuiging op de werkplaats.
 Dampen/stof niet inademen.
 Niet roken.
 Container gevaarlijk in lege toestand.
 Maatregelen treffen tegen ontladingen van statische elektriciteit.
 Blootstelling vermijden - voor gebruik speciale aanwijzingen



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

raadplegen.
 Aanraking met de ogen en de huid vermijden.
 Niet roken, eten en drinken op de werkplek.
 Voor persoonlijke bescherming zie paragraaf 8.
 Spoelwater afvoeren volgens plaatselijke en nationale regelgeving.
 Secundaire bewerkingen, zoals slijpen en schuren, kan stof produceren.
 Houd alles goed schoon. Zorg ervoor dat zich geen stoflagen ophopen op bijvoorbeeld vloeren, richels en uitrusting, om de kans op stofexplosiegevaaren te vermijden.

- Advies voor bescherming tegen brand en explosie : Maatregelen treffen tegen ontladingen van statische elektriciteit (om ontsteking van organische dampen te voorkomen). Vonkveilig gereedschap gebruiken. Verwijderd houden van open vuur, hete oppervlakken en ontstekingsbronnen. Gebruik alleen ontploffingsbestendige apparatuur.
- Hygiënische maatregelen : Handen wassen voor elke werkonderbreking en aan het einde van de werkdag. Niet eten of drinken tijdens gebruik. Niet roken tijdens gebruik.

7.2 Voorwaarden voor een veilige opslag, met inbegrip van incompatibele producten

- Eisen aan opslagruimten en containers : Container goed afgesloten bewaren op een droge en goed geventileerde plaats. Geopende containers zorgvuldig sluiten en rechtop bewaren om lekkage te voorkomen. Voorzorgsmaatregelen op het etiket naleven. Roken verboden.
- Andere gegevens : Geen ontleding indien bewaard en toegepast zoals aangegeven.

7.3 Specifiek eindgebruik

- Specifiek gebruik : Geen gegevens beschikbaar



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

RUBRIEK 8: Maatregelen ter beheersing van blootstelling/persoonlijke bescherming

8.1 Controleparameters

Het product bevat geen bestanddelen waarvoor blootstellingswaarden zijn vastgelegd.

Afgeleide doses zonder effect (DNEL) overeenkomstig Verordening (EG) Nummer 1907/2006:

Styreen

- : Eindgebruik: Werknemers
 Blootstellingsroute: Inademing
 Mogelijke gezondheidsaandoeningen: Kortdurende blootstelling, Systemische effecten
 Waarde: 289 mg/m³
- : Eindgebruik: Werknemers
 Blootstellingsroute: Inademing
 Mogelijke gezondheidsaandoeningen: Kortdurende blootstelling, Toxiciteit - Plaatselijke effecten
 Waarde: 306 mg/m³
- : Eindgebruik: Werknemers
 Blootstellingsroute: Inademing
 Mogelijke gezondheidsaandoeningen: langdurige blootstelling, Systemische effecten
 Waarde: 85 mg/m³
- : Eindgebruik: Werknemers
 Blootstellingsroute: Aanraking met de huid
 Mogelijke gezondheidsaandoeningen: langdurige blootstelling, Systemische effecten
 Waarde: 406 mg/kg
- : Eindgebruik: Consumenten
 Blootstellingsroute: Inademing
 Mogelijke gezondheidsaandoeningen: Kortdurende blootstelling, Systemische effecten
 Waarde: 174,25 mg/m³
- : Eindgebruik: Consumenten
 Blootstellingsroute: Inademing
 Mogelijke gezondheidsaandoeningen: Kortdurende blootstelling, Toxiciteit - Plaatselijke effecten
 Waarde: 182,75 mg/m³
- : Eindgebruik: Consumenten
 Blootstellingsroute: Aanraking met de huid
 Mogelijke gezondheidsaandoeningen: langdurige blootstelling, Systemische effecten
 Waarde: 343 mg/kg
- : Eindgebruik: Consumenten
 Blootstellingsroute: Inslikken



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Mogelijke gezondheidsaandoeningen: langdurige blootstelling, Systemische effecten
 Waarde: 2,1 mg/kg
 Eindgebruik: Consumenten
 Blootstellingsroute: Inademing
 Mogelijke gezondheidsaandoeningen: langdurige blootstelling, Systemische effecten
 Waarde: 10,2 mg/m³

Voorspelde concentratie zonder effect (PNEC) overeenkomstig Verordening (EG) Nummer 1907/2006:

Styreen : Zoetwater
 Waarde: 0,028 mg/l
 Zoetwater
 Waarde: 0,04 mg/l Intermitterend gebruik/intermitterende emissie

Zeewater
 Waarde: 0,014 mg/l
 Rioolwaterbehandelingsinstallatie
 Waarde: 5 mg/l
 Zoetwater afzetting
 Waarde: 0,614 mg/kg
 Zeeafzetting
 Waarde: 0,307 mg/kg
 Bodem
 Waarde: 0,2 mg/kg

8.2 Maatregelen ter beheersing van blootstelling

Technische maatregelen

Verschaf voldoende mechanische (algemene en / of plaatselijke uitlaat) ventilatie om blootstelling onder de normen voor blootstelling aan (indien van toepassing) of onder het niveau dat bekende oorzaak, verdachte of duidelijke nadelige gevolgen te handhaven.
 Zorg voor geschikte afzuigventilatie op plaatsen waar stof ontstaat.

Persoonlijke beschermingsmiddelen

Bescherming van de ogen : Draag een chemische veiligheidsbril wanneer er de mogelijkheid van blootstelling van de ogen aan vloeistof, damp of nevel.

Gebruik oogbescherming die voldoet aan EN 166.

Bescherming van de handen

Materiaal : Laminate (Barrier© or Silvershield©)
 Doorbraaktijd : 480 min



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Handschoendikte : > 0,5 mm

Opmerkingen : De feitelijke doordrenkingstijd kan worden verkregen bij de fabrikant van de beschermhandschoenen en moet in acht worden genomen. Handschoenen moeten weggegooid en vervangen worden bij tekenen van degradatie of chemische doorbraak.

De gekozen veiligheidshandschoenen moeten voldoen aan de specificaties van de verordening (EU) 2016/425 en de norm En 374, die daarvan is afgeleid.

Huid- en lichaamsbescherming : Dragen indien van toepassing:
 Ondoordringbare kleding
 Veiligheidsschoenen
 Vuurbestendige kleding
 Kies beschermingskleding aan de hand van de hoeveelheid en concentratie van de gevaarlijke stof op de werkplek.
 Handschoenen met scheurtjes, gaatjes of slijtagetekenen moeten worden weggegooid.

Beschermende kleding die voldoet aan EN 13688.
 Veiligheidsschoenen voldoen aan de EN ISO 20345.

Bescherming van de ademhalingswegen : Bij dampvorming een respirator gebruiken met een goedgekeurd filtertype.

Filter type : Type organische damp (A)

Adembescherming volgens EN 136.
 Adembescherming volgens EN 140.
 Adembescherming volgens EN 14387.

RUBRIEK 9: Fysische en chemische eigenschappen

9.1 Informatie over fysische en chemische basiseigenschappen

Fysieke staat : vloeibaar

Geur : aromatisch

Geurdrempelwaarde : Geen gegevens beschikbaar

Smelt-/vriespunt : Geen gegevens beschikbaar



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Kookpunt/kooktraject	: 145 °C Berekende transitiefase vloeistof/gas
Ontvlambaarheid	: Er kunnen (bij het bewerken) brandbare concentraties stofdeeltjes ontstaan.
Bovenste explosiegrens / Bovenste ontvlambaarheidsgrenswaarde	: 6,1 %(V) GLP: Berekende explosiegrens
Onderste explosiegrens / Onderste ontvlambaarheidsgrenswaarde	: 1,1 %(V) GLP: Berekende explosiegrens
Vlampunt	: 29,4 °C Methode: ASTM D 56
Ontledingstemperatuur	: Geen gegevens beschikbaar
pH	: Geen gegevens beschikbaar
Viscositeit	
Viscositeit, dynamisch	: Geen gegevens beschikbaar
Viscositeit, kinematisch	: > 20,5 mm ² /s (40 °C)
Uitlooptijd	: > 0,011 h Methode: ISO 2431
Oplosbaarheid	
Oplosbaarheid in water	: dispergeerbaar
Oplosbaarheid in andere oplosmiddelen	: Geen gegevens beschikbaar
Verdelingscoëfficiënt: n-octanol/water	: Geen gegevens beschikbaar
Dampspanning	: 8,53248 hPa (25 °C) Berekende dampdruk



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Relatieve dichtheid : Geen gegevens beschikbaar

Dichtheid : 1,08 g cm³ (23 °C)

Relatieve dampdichtheid : > 1
(Lucht = 1,0)

9.2 Overige informatie

Oxiderende eigenschappen : Geen gegevens beschikbaar

Ontvlambaarheid : statische accumuleren vloeistof
(vloeistoffen)

Zelfontsteking : Geen gegevens beschikbaar

Verdampingssnelheid : 1
diethylether = 1

RUBRIEK 10: Stabiliteit en reactiviteit

10.1 Reactiviteit

Geen ontleding indien bewaard en toegepast zoals aangegeven.

10.2 Chemische stabiliteit

Stabiel onder de aanbevolen opslagomstandigheden.

10.3 Mogelijke gevaarlijke reacties

Gevaarlijke reacties : Er kan gevaarlijke polymerisatie optreden.
Dampen kunnen explosief mengsel vormen met lucht.
Dit product biedt geen stofexplosiegevaar zoals geleverd.
Maar fijne stof die in voldoende concentratie wordt verspreid
in de lucht in de aanwezigheid van een ontstekingsbron is wel
een mogelijk stofexplosiegevaar.

10.4 Te vermijden omstandigheden

Te vermijden omstandigheden : Blootstelling aan lucht.
Blootstelling aan zonlicht.

Warmte, vlammen en vonken.

10.5 Chemisch op elkaar inwerkende materialen



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Te vermijden materialen : Zuren
aluminium
aluminiumchloride
Basen
Koper
Koperlegeringen
halogenen
ijzerchloride
metaalzouten
Sterke oxidatiemiddelen
Peroxiden

10.6 Gevaarlijke ontledingsproducten

Gevaarlijke ontledingsproducten : Koolwaterstoffen
Aceton
Kooldioxide (CO₂)
Koolmonoxide

RUBRIEK 11: Toxicologische informatie

11.1 Informatie over gevarenklassen als omschreven in Verordening (EG) nr. 1272/2008

Informatie over waarschijnlijke blootstellingsrouten : Inademing
Contact met de huid
Contact met de ogen
Inslikken

Acute toxiciteit

Niet geclassificeerd op grond van beschikbare informatie.

Product:

Acute orale toxiciteit : Acute toxiciteitsschattingen: > 2.000 mg/kg
Methode: Calculatiemethode

Acute toxiciteit bij inademing : Acute toxiciteitsschattingen: > 20 mg/l
Blootstellingstijd: 4 h
Testatmosfeer: dampen
Methode: Calculatiemethode

Acute dermale toxiciteit : Acute toxiciteitsschattingen: > 2.000 mg/kg
Methode: Calculatiemethode



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Bestanddelen:**Styreen:**

Acute orale toxiciteit : LD50 (Rat): > 2.000 mg/kg

Acute toxiciteit bij inademing : LC50 (Rat): 11,8 mg/l, 2770 ppm
 Blootstellingstijd: 4 h
 Testatmosfeer: dampen

Dosis waarbij geen schadelijk effect wordt waargenomen
 (Mensen): 100 ppm
 Blootstellingstijd: 7 h
 Testatmosfeer: dampen

Acute dermale toxiciteit : LD50 (Rat): > 2.000 mg/kg
 Methode: Richtlijn test OECD 402
 Beoordeling: Geen nadelig effect is waargenomen bij acute dermale toxiciteit.

N,N-diethylaniline:

Acute orale toxiciteit : LD50 (Rat): 606 mg/kg
 Beoordeling: De component / mengsel is geclassificeerd als acute orale toxiciteit, categorie 3.

Acute toxiciteit bij inademing : LC50 (Rat): 1,92 mg/l
 Blootstellingstijd: 4 h
 Testatmosfeer: stof/nevel
 Beoordeling: De component / mengsel is geclassificeerd als acute toxiciteit bij inademing, categorie 3.

Acute dermale toxiciteit : LD50 (Rat): > 5.000 mg/kg
 Beoordeling: De component / mengsel is geclassificeerd als acute dermale toxiciteit, categorie 3.

kobaltbis(2-ethylhexanoaat):

Acute orale toxiciteit : LD50 (Rat, vrouwtje): circa 3.129 mg/kg

Acute toxiciteit bij inademing : LC50 (Rat): > 10 mg/l
 Blootstellingstijd: 1 h
 Testatmosfeer: stof/nevel
 Beoordeling: Volgens GHS niet geclassificeerd als acuut giftig bij inademing., Geen nadelig effect is waargenomen bij acute toxiciteit bij inademing testen.



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Acute dermale toxiciteit : LD50 (Konijn): > 5.000 mg/kg

Huidcorrosie/-irritatie

Veroorzaakt huidirritatie.

Product:

Opmerkingen : Kan huidirritatie en/of dermatitis veroorzaken.

Resultaat : Herhaalde blootstelling kan een droge of een gebarsten huid veroorzaken.

Bestanddelen:

Styreen:

Soort : Konijn
Resultaat : Irriterend voor de huid.

Soort : menselijke huid
Resultaat : Geen huidirritatie

N,N-diethylaniline:

Soort : Konijn
Resultaat : Lichte, tijdelijke irritatie

kobaltbis(2-ethylhexanoaat):

Resultaat : Geen huidirritatie

Ernstig oogletsel/oogirritatie

Veroorzaakt ernstige oogirritatie.

Product:

Opmerkingen : Blootstelling aan de dampen kan irritatie veroorzaken aan de ogen, ademhalingswegen en de huid.
Veroorzaakt ernstige oogirritatie.

Bestanddelen:

Styreen:

Resultaat : Irriterend voor de ogen.
Opmerkingen : Dampen die bij het bewerken vrijkomen, kunnen de ademhalingsorganen en de ogen irriteren.



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

N,N-diethylaniline:

Soort : Konijn
 Resultaat : Lichte, tijdelijke irritatie

kobaltbis(2-ethylhexanoaat):

Soort : Konijn
 Methode : Richtlijn test OECD 405
 Resultaat : Irriterend voor de ogen.

Sensibilisatie van de luchtwegen/de huid**Huidsensibilisering**

Niet geclassificeerd op grond van beschikbare informatie.

Ademhalingssensibilisatie

Niet geclassificeerd op grond van beschikbare informatie.

Bestanddelen:**Styreen:**

Blootstellingsroute : Aanraking met de huid
 Soort : Cavia
 Beoordeling : Veroorzaakt geen overgevoeligheid van de huid.
 Resultaat : negatief

Blootstellingsroute : inhalatie (damp)
 Soort : Mensen
 Beoordeling : Veroorzaakt geen overgevoeligheid van de ademwegen.
 Resultaat : negatief

N,N-diethylaniline:

Soort : Cavia
 Beoordeling : Veroorzaakt geen overgevoeligheid van de huid.

kobaltbis(2-ethylhexanoaat):

Testtype : Lokale lymfekliertest
 Soort : Muis
 Beoordeling : Het product maakt de huid overgevoelig, subcategorie 1A.
 Methode : Richtlijn test OECD 429
 Opmerkingen : Gegeven informatie gebaseerd op gegevens verkregen van gelijkwaardige stoffen.



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Mutageniteit in geslachtscellen

Niet geclassificeerd op grond van beschikbare informatie.

Bestanddelen:

N,N-diethylaniline:

Genotoxiciteit in vitro : Testtype: Ames-test
 Teststelsel: Salmonella typhimurium
 metabolische activering: met en zonder stofwisselingsactivatie
 Resultaat: negatief

kobaltbis(2-ethylhexanoaat):

Genotoxiciteit in vitro : Testtype: Ames-test
 Resultaat: negatief

Genotoxiciteit in vivo : Testtype: In vivo micronucleus proef
 Resultaat: negatief

Kankerverwekkendheid

Niet geclassificeerd op grond van beschikbare informatie.

Giftigheid voor de voortplanting

Wordt ervan verdacht het ongeboren kind te schaden.

Bestanddelen:

Styreen:

Giftigheid voor de voortplanting - Beoordeling : Enig bewijsmateriaal voor het veroorzaken van schadelijke effecten op de ontwikkeling; deze zijn gebaseerd op dierproeven.

kobaltbis(2-ethylhexanoaat):

Giftigheid voor de voortplanting - Beoordeling : Op basis van dierproeven is er duidelijk bewijsmateriaal voor schadelijke effecten op de seksuele functies en vruchtbaarheid., Enig bewijsmateriaal voor het veroorzaken van schadelijke effecten op de ontwikkeling; deze zijn gebaseerd op dierproeven.

STOT bij eenmalige blootstelling

Kan irritatie van de luchtwegen veroorzaken.



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Bestanddelen:**Styreen:**

Beoordeling : Kan irritatie van de luchtwegen veroorzaken.

STOT bij herhaalde blootstelling

Veroorzaakt schade aan organen (gehoororganen) bij langdurige of herhaalde blootstelling.

Bestanddelen:**Styreen:**

Blootstellingsroute : inhalatie (damp)
 Doelorganen : Gehoorsysteem
 Beoordeling : Veroorzaakt schade aan organen bij langdurige of herhaalde blootstelling.

N,N-diethylaniline:

Doelorganen : vrouwelijke voortplantingsorganen
 Beoordeling : De stof of het mengsel is geclassificeerd als specifiek doelorgaan giftig, herhaalde blootstelling, categorie 2.

Toxiciteit bij herhaalde toediening**Bestanddelen:****Styreen:**

Soort : Mens
 : 85 mg/m³
 Methode van applicatie : inhalatie (damp)

Soort : Mens
 : 615 mg/kg
 Methode van applicatie : Aanraking met de huid

Aspiratiesgiftigheid

Niet geclassificeerd op grond van beschikbare informatie.

Bestanddelen:**Styreen:**

Kan dodelijk zijn als de stof bij inslikken in de luchtwegen terechtkomt.



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

11.2 Informatie over andere gevaren

Hormoonontregelende eigenschappen

Product:

Beoordeling : De substantie/het mengsel bevat geen componenten waarvan wordt aangenomen dat ze hormoonontregelende eigenschappen hebben, volgens REACH artikel 57(f) of de gedelegeerde verordening van de Commissie (EU) 2017/2100 of de verordening van de Commissie (EU) 2018/605 op niveau 0.1% of hoger.

Nadere informatie

Product:

Opmerkingen : Oplosmiddelen kunnen de huid ontvetten.

RUBRIEK 12: Ecologische informatie

12.1 Toxiciteit

Bestanddelen:

Styreen:

Toxiciteit voor vissen : LC50 (Pimephales promelas (Amerikaanse dikkopling)): 4,02 mg/l
Blootstellingstijd: 96 h

Toxiciteit voor dafnia's en andere ongewervelde waterdieren : EC50 (Daphnia magna (grote watervlo)): 4,7 mg/l
Blootstellingstijd: 48 h

Toxiciteit voor algen/waterplanten : ErC50 (Pseudokirchneriella subcapitata (groene algen)): 4,9 mg/l
Blootstellingstijd: 72 h

EC10 (Pseudokirchneriella subcapitata (groene algen)): 0,28 mg/l
Blootstellingstijd: 96 h

Toxiciteit voor micro-organismen : EC50 (actief slib): circa 500 mg/l
Blootstellingstijd: 0,5 h



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Toxiciteit voor dafnia's en andere ongewervelde waterdieren (Chronische toxiciteit) : NOEC: 1,01 mg/l
Blootstellingstijd: 21 d
Soort: Daphnia magna (grote watervlo)

Toxiciteit voor in de bodem levende organismen : NOEC: 34 mg/kg
Blootstellingstijd: 14 d
Soort: Eisenia fetida (regenwormen)
Methode: Richtlijn test OECD 207

N,N-diethylaniline:

Toxiciteit voor vissen : LC50 (Pimephales promelas (Amerikaanse dikkopling)): 16,4 mg/l
Blootstellingstijd: 96 h

Toxiciteit voor dafnia's en andere ongewervelde waterdieren : EC50 (Daphnia magna (grote watervlo)): 1,3 mg/l
Blootstellingstijd: 48 h

Toxiciteit voor algen/waterplanten : EC50 (Pseudokirchneriella subcapitata (groene algen)): Berekend 3,07 mg/l
Blootstellingstijd: 72 h
Testtype: statische test

kobaltbis(2-ethylhexanoaat):

M-factor (Acute aquatische toxiciteit) : 1

Ecotoxicologie Beoordeling

Acute aquatische toxiciteit : Zeer giftig voor in het water levende organismen.

Chronische aquatische toxiciteit : Schadelijk voor in het water levende organismen, met langdurige gevolgen.

12.2 Persistentie en afbreekbaarheid

Bestanddelen:

Styreen:

Biologische afbreekbaarheid : Resultaat: Gemakkelijk biologisch afbreekbaar.
Biodegradatie: > 60 %
Blootstellingstijd: 10 d



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

N,N-diethylaniline:

Biologische afbreekbaarheid : Resultaat: Niet gemakkelijk biologisch afbreekbaar.
 Biodegradatie: 0 %
 Blootstellingstijd: 28 d
 Methode: Richtlijn test OECD 301D

kobaltbis(2-ethylhexanoaat):

Biologische afbreekbaarheid : Resultaat: Gemakkelijk biologisch afbreekbaar.
 Biodegradatie: 60 %
 Blootstellingstijd: 10 d
 Methode: OECD-testrichtlijn 301 B

12.3 Bioaccumulatie**Bestanddelen:****Styreen:**

Bioaccumulatie : Bioconcentratiefactor (BCF): < 100

Verdelingscoëfficiënt: n-octanol/water : log Pow: 2,96 (25 °C)

N,N-diethylaniline:

Verdelingscoëfficiënt: n-octanol/water : log Pow: 3,31

12.4 Mobiliteit in de bodem**Bestanddelen:****Styreen:**

Distributie in en tussen milieucompartimenten : Koc: 352

12.5 Resultaten van PBT- en zPzB-beoordeling**Product:**

Beoordeling : Deze substantie/dit mengsel bevat geen componenten die men kan beschouwen als persistent, bioaccumulatief en toxisch (PBT) of als zeer persistent en zeer bioaccumulatief (vPvB) op niveaus van 0,1% of hoger.



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Bestanddelen:**Styreen:**

Beoordeling : Men acht deze substantie niet persistent, bioaccumulerend noch giftig (PBT).. Men acht deze substantie niet zeer persistent noch zeer bioaccumulerend (vPvB).

N,N-diethylaniline:

Beoordeling : Men acht deze substantie niet persistent, bioaccumulerend noch giftig (PBT).. Men acht deze substantie niet zeer persistent noch zeer bioaccumulerend (vPvB).

kobaltbis(2-ethylhexanoaat):

Beoordeling : Opmerkingen: **Niet van toepassing**

12.6 Hormoonontregelende eigenschappen**Product:**

Beoordeling : De substantie/het mengsel bevat geen componenten waarvan wordt aangenomen dat ze hormoonontregelende eigenschappen hebben, volgens REACH artikel 57(f) of de gedelegeerde verordening van de Commissie (EU) 2017/2100 of de verordening van de Commissie (EU) 2018/605 op niveau 0.1% of hoger.

12.7 Andere schadelijke effecten**Product:**

Aanvullende ecologische informatie : Bij onvakkundige omgang of verwijdering van deze stof bestaat gevaar voor schade aan het milieu. Toxisch voor aquatisch leven.

RUBRIEK 13: Instructies voor verwijdering**13.1 Afvalverwerkingsmethoden**

Product : Het product mag niet wegvloeien in riool, waterstroom of bodem. Verontreinig vijvers, waterwegen en sloten niet met chemische stof of gebruikte verpakking.



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Overbrengen naar vergunninghoudend verwijderingsbedrijf.

Verontreinigde verpakking : Achtergebleven restant verwijderen.
 Verwijderen als ongebruikt product.
 Lege containers moeten worden afgevoerd naar een erkende afvalverwerkingscentrale voor hergebruik of verwijdering.
 Lege containers niet hergebruiken.
 Het lege vat niet verbranden of met snijbrander bewerken.

RUBRIEK 14: Informatie met betrekking tot het vervoer

RUBRIEK 14: Informatie met betrekking tot het vervoer

14.1 VN-nummer

ADN: UN1866

ADR: UN1866

INTERNATIONAL AIR TRANSPORT ASSOCIATION - CARGO: UN1866

INTERNATIONAL AIR TRANSPORT ASSOCIATION - PASSAGIER: UN1866

INTERNATIONALE MARITIEME GEVAARLIJKE GOEDEREN: UN1866

RID: UN1866

14.2 Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN

ADN: HARS, OPLOSSING

ADR: HARS, OPLOSSING

INTERNATIONAL AIR TRANSPORT ASSOCIATION - CARGO: Resin solution

INTERNATIONAL AIR TRANSPORT ASSOCIATION - PASSAGIER: Resin solution

INTERNATIONALE MARITIEME GEVAARLIJKE GOEDEREN: RESIN SOLUTION

RID: HARS, OPLOSSING

14.3 Transportgevaarklasse(n)

ADN: 3

ADR: 3

INTERNATIONAL AIR TRANSPORT ASSOCIATION - CARGO: 3

INTERNATIONAL AIR TRANSPORT ASSOCIATION - PASSAGIER: 3

INTERNATIONALE MARITIEME GEVAARLIJKE GOEDEREN: 3

RID: 3

14.4 Verpakkingsgroep

ADN: III

ADR: III



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

INTERNATIONAL AIR TRANSPORT ASSOCIATION - CARGO: III
 INTERNATIONAL AIR TRANSPORT ASSOCIATION - PASSAGIER: III
 INTERNATIONALE MARITIEME GEVAARLIJKE GOEDEREN: III
 RID: III

14.5 Milieugevaren

ADN: Niet van toepassing

ADR: Niet van toepassing

INTERNATIONAL AIR TRANSPORT ASSOCIATION - CARGO: Niet van toepassing

INTERNATIONAL AIR TRANSPORT ASSOCIATION - PASSAGIER: Niet van toepassing

INTERNATIONALE MARITIEME GEVAARLIJKE GOEDEREN: Niet van toepassing

RID: Niet van toepassing

14.6 Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker

niet van toepassing

14.7 Vervoer in bulk overeenkomstig bijlage II bij MARPOL 73/78 en de IBC-code

Scheepstype: niet van toepassing

Risikocode niet van toepassing

Verontreinigende stoffen Categorie: niet van toepassing

Het is mogelijk dat beschrijvingen van gevaarlijke goederen (indien boven vermeld) geen afmetingen van de verpakking, hoeveelheid, eindgebruik of toepasselijke regio-specifieke uitzonderingen bevatten. Zie de vervoerdocumenten voor beschrijvingen die specifiek zijn voor de zending.

RUBRIEK 15: Regelgeving

15.1 Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieureglementen en -wetgeving voor de stof of het mengsel

REACH - Kandidaatslijst van zeer zorgwekkende stoffen : Niet van toepassing voor autorisatie (Artikel 59).

REACH - Lijst van autorisatieplichtige stoffen (Bijlage XIV) : Niet van toepassing

Verordening (EG) nr. 1005/2009 betreffende de ozonlaag afbrekende stoffen : Niet van toepassing

Verordening (EG) Nr. 850/2004 betreffende persistente organische verontreinigende stoffen : Niet van toepassing



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Verordening (EG) nr. 649/2012 van het Europees Parlement en de Raad betreffende de in- en uitvoer van gevaarlijke chemische stoffen : Niet van toepassing

REACH - Beperkingen op de vervaardiging, het in de handel brengen en het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen, mengsels en voorwerpen (Bijlage XVII) : Beperkingsvoorwaarden voor de volgende data moeten in overweging worden genomen:
(3)

Seveso III: Richtlijn 2012/18/EU van het Europees Parlement en de Raad betreffende de beheersing van de gevaren van zware ongevallen waarbij gevaarlijke stoffen zijn betrokken.

		Hoeveelheid 1	Hoeveelheid 2
P5c	ONTVLAMBARE VLOEISTOFFEN	5.000 t	50.000 t

Algemene Beoordelings Methodiek (ABM)

Waterbezwaarlijkheid : B2 Vergiftig voor in water levende organismen.

Saneringsinspanning : B Afbreekbare, waterbezwaarlijke stoffen.

Andere verordeningen : Houd rekening met richtlijn 92/85/EEC betreffende de bescherming van het moederschap of striktere nationale wetgeving, indien van toepassing.

Houd rekening met richtlijn 94/33/EC betreffende de bescherming van jongeren op het werk of striktere nationale wetgeving, indien van toepassing.

Bevat een stof die onderworpen is aan SZW-lijst van mutagene stoffen (Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid). nafta (aardolie), met waterstof behandelde zware; gehydrogeneerde nafta met laag kookpunt

Bevat een stof die onderworpen is aan NIET-limitatieve lijst van voor de voortplanting giftige stoffen (Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid). styreen

De bestanddelen van dit product zijn opgenomen op de volgende lijsten:

TCSI : Niet overeenkomstig de lijst

TSCA Het product bevat een stof/stoffen die niet in de TSCA lijst zijn opgenomen.

AIIC Niet overeenkomstig de lijst



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

DSL	Dit product bevat één of meerdere componenten die niet op de Canadese DSL en hebben een jaarlijkse kwantitatieve beperkingen.
ENCS	Niet overeenkomstig de lijst
KECI	Niet overeenkomstig de lijst
PICCS	Niet overeenkomstig de lijst
IECSC	Op of overeenkomstig de lijst
NZIoC	Niet overeenkomstig de lijst

Inventarisaties

AlliC (Australië), DSL (Canada), IECSC (China), REACH (Europese Unie), ENCS (Japan), ISHL (Japan), KECI (Korea), NZIoC (Nieuw Zeeland), PICCS (Filippijnen), TCSI (Taiwan), TECI (Thailand), TSCA (VS)

15.2 Chemische veiligheidsbeoordeling

Geen gegevens beschikbaar

RUBRIEK 16: Overige informatie

Nadere informatie

Herzieningsdatum: 26.04.2023

Classificatieprocedure:

H226	Ontvlambare vloeistof en damp.	Gebaseerd op productgegevens of beoordeling
H315	Veroorzaakt huidirritatie.	Calculatiemethode
H319	Veroorzaakt ernstige oogirritatie.	Calculatiemethode
H361d	Wordt ervan verdacht het ongeboren kind te schaden.	Calculatiemethode
H335	Kan irritatie van de luchtwegen veroorzaken.	Calculatiemethode
H372	Veroorzaakt schade aan organen bij	Calculatiemethode



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

H412 langdurige of herhaalde blootstelling. Schadelijk voor in het water levende organismen, met langdurige gevolgen. Calculatiemethode

Volledige tekst van de H-verklaringen

H226 Ontvlambare vloeistof en damp.
H301 Giftig bij inslikken.
H304 Kan dodelijk zijn als de stof bij inslikken in de luchtwegen terechtkomt.
H311 Giftig bij contact met de huid.
H315 Veroorzaakt huidirritatie.
H317 Kan een allergische huidreactie veroorzaken.
H319 Veroorzaakt ernstige oogirritatie.
H331 Giftig bij inademing.
H332 Schadelijk bij inademing.
H335 Kan irritatie van de luchtwegen veroorzaken.
H360Fd Kan de vruchtbaarheid schaden. Wordt ervan verdacht het ongeboren kind te schaden.
H361d Wordt ervan verdacht het ongeboren kind te schaden.
H372 Veroorzaakt schade aan organen bij langdurige of herhaalde blootstelling.
H373 Kan schade aan organen veroorzaken bij langdurige of herhaalde blootstelling.
H400 Zeer giftig voor in het water levende organismen.
H411 Giftig voor in het water levende organismen, met langdurige gevolgen.
H412 Schadelijk voor in het water levende organismen, met langdurige gevolgen.

Overige informatie : De informatie in dit document wordt geacht accuraat te zijn, maar kan van het bedrijf of uit een andere bron afkomstig zijn. Ontvangers wordt aangeraden vooraf te bevestigen of de informatie up-to-date, van toepassing en geschikt is voor hun omstandigheden. Dit SDS is opgesteld door de afdeling milieu, gezondheid en veiligheid van INEOS (+34 93 206 51 20 (in Spain)).

Bronnen van de basisinformatie aan de hand waarvan het veiligheidsinformatieblad is samengesteld



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Lijst van afkortingen en acroniemen die zouden kunnen worden, maar niet noodzakelijk zijn, gebruikt in dit veiligheidsinformatieblad :

ACGIH: Amerikaanse Conferentie van Industriële Hygiënisten
 BEI : Biological Exposure Index (index voor biologische blootstelling)
 CAS: Chemical Abstracts Service (afdeling van de American Chemical Society).
 CMR: Carcinogeen, mutageen of toxisch voor de voortplanting
 Ecxx: Effectieve concentratie van xx
 FG: Food grade (voedselklasse)
 GHS: Wereldwijd geharmoniseerd systeem voor classificatie en etikettering van chemicaliën.
 H-aanduiding: Gevarenaanduiding (H-statement)
 IATA: International Air Transport Association.
 IATA-DGR: Verordening voor gevaarlijke goederen van de 'International Air Transport Association' (IATA).
 ICAO: International Civil Aviation Organization
 ICAO-TI (ICAO): Technische instructies van de 'International Civil Aviation Organization'
 ICxx: Remmende concentratie voor xx van een stof
 IMDG: Internationale Maritieme Code voor gevaarlijke goederen
 ISO: Internationale Organisatie voor Standaardisatie
 LCxx: Dodelijke concentratie voor xx procent van de testpopulatie
 LDxx: Dodelijke dosis, voor xx procent van de testpopulatie.
 logPow: octanol-water verdelingscoëfficiënt
 N.O.S. : Niet nader bepaald
 OESO: Organisatie voor Economische Samenwerking en Ontwikkeling (OECD)
 OEL: Beroepsmatige blootstellingslimiet
 PBT: Persistent, bioaccumulerend en toxisch
 PEC: Voorspeld effect-concentratie
 PEL: Toegestane blootstellingslimieten
 PNEC: Voorspelde concentratie zonder effect
 PPE: Persoonlijke beschermingsuitrusting (PBU)
 P-verklaring: Verklaring uit voorzorg (P-statement)
 STEL: Korte termijn blootstellingslimiet
 STOT: Toxiciteit van specifiek doelorgaan
 TLV: Drempellimietwaarde
 TWA: Tijdgewogen gemiddelde
 zPzB: Zeer persistent en zeer bioaccumulerend (vPvB)
 WEL: Blootstellingsniveau op de werkplek
 GAM: Algemene Beoordelingsmethodiek Water (Nederland)
 ADN: Verordening voor het vervoer van gevaarlijke stoffen over de Rijn
 ADR: Verdrag betreffende het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen over de weg
 CLP: Classificatie, etikettering en verpakking
 CSA: Chemical Safety Assessment (Veiligheidsbeoordeling van chemische stoffen)
 CSR: Chemical Safety Report (Chemische veiligheidsrapport (CVR))
 DNEL: Derived No Effect Level (Afgeleide dosis zonder effect).
 EINECS: Europese inventaris van bestaande chemische handelsstoffen.
 ELINCS: Europese lijst van gemelde chemische stoffen



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

REACH: Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (Registratie, Evaluatie, Autorisatie en Beperking van chemicaliën)

RID: Verordening betreffende het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen per spoor

WGK: Duitse waterverontreinigingsklasse

NL / NL



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

SAFETY DATA SHEET (1907/2006)

Revision Date: 2019-12-16

Version: 1

PRODUCTS THAT CONTAIN STYENE

Scenario 7: FRP manufacturing in an industrial setting, using UP/VE resins and/or formulated resins (gelcoat, bonding paste, putty etc.) (ES7)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

An overall exposure scenario may be described by a number of contributing scenarios which may be subdivided into environmental exposure, worker exposure and consumer exposure.

The following scenarios contribute to the scenario *FRP manufacturing in an industrial setting, using UP/VE resins and/or formulated resins (gelcoat, bonding paste, putty etc.)*.

Table 7. Description of ES 7

Free short title	FRP manufacturing in an industrial setting, using UP/VE resins and/or formulated resins (gelcoat, bonding paste, putty etc.) (ES7)
Systematic title based on use descriptor	ERC 6D; PROC 10, 7, 13, 5, 3, 14, 8A, 15
Name of contributing environmental scenario and corresponding ERC	ERC 6d Production of resins/rubbers
Name(s) of contributing worker scenarios and corresponding PROCs	PROC 10 - Roller application or brushing PROC 7 - Industrial spraying PROC 13 - Treatment of articles by dipping and pouring PROC 5 - Mixing or blending in batch processes (multistage and/or significant contact) PROC 3 - Use in closed batch process (synthesis or formulation) PROC 14 - Production of preparations or articles by tableting, compression, extrusion, pelletisation PROC 8a - Transfer of chemicals from/to vessels/ large containers at non dedicated facilities PROC 15 - Use of laboratory reagents in small scale laboratories
7.1 Contributing Scenario (1) controlling environmental exposure for ERC 6D	
Operational conditions	
Annual European tonnage	8.06E5 to/year
Daily amount used at site	7.61E5 kg/day
Release times per year	300 days/year (<i>justification: Continuous release</i>)



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Local freshwater dilution factor	10
Local marine water dilution factor	100
Release fraction to air from process	0.102 %
Release fraction to wastewater from process	0.00063 %
Release fraction to soil from process	0.025 %
Fraction tonnage to region	10 %
Fraction used at main source	60 %
STP	yes
River flow rate	18000 m ³ /day
Municipal sewage treatment plant discharge	2000000 L/day
Other modified EUSES values	
Fraction released to agricultural soil (Femis.agric)	0 % (<i>justification: No direct release to soil (EU Risk Assessment Report on Styrene, European Communities, 2002)</i>)
Fraction released to industrial soil (Femis.ind)	0 % (<i>justification: No direct release to soil (EU Risk Assessment Report on Styrene, European Communities, 2002)</i>)
Fraction released to waste water (Femis.water)	0.00063 % (<i>justification: EU Risk Assessment Report, 2002</i>)
Fraction released to air (Femis.air)	0.102 % (<i>justification: EU Risk Assessment Report, 2002</i>)
Fraction used at main source	60 % (<i>justification: Value adopted to account for Worstcase European manufacturing site</i>)
Fraction of emission directed to water by local STP (Fstp.water)	0.081 - (<i>justification: Efficiency STP 97.9%</i>)
7.2 Contributing Scenario (2) controlling industrial worker exposure for PROC 10	
Name of contributing scenario	10 - Roller application or brushing
Scenario subtitle	Rolling, Brushing [CS51]; Roller, spreader, flow application [CS98] All open mould applications where resins is applied by brushing, rolling and other low energy spreading operations; Examples are handlamination, gelcoatbrushing, filament winding
Qualitative Risk Assessment	
General	Use long handled brushes and rollers where possible Ensure the ventilation system is regularly maintained and tested Dispose of empty containers and wastes safely Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin
Product characteristics	

**VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD**

Herzieningsdatum: 26.04.2023

Printdatum: 26.04.2023

Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425

Versie: 3.0

GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin

Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	960 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Ventilation	enhanced (70%)
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no
7.3 Contributing Scenario (3) controlling industrial worker exposure for PROC 7	
Name of contributing scenario	7 - Industrial spraying
Scenario subtitle	Spraying [CS10]; Spraying (automatic/robotic) [CS97] All open mould applications where resins is applied by automated spraying or by robot in a spray cabin without direct worker involvement. Examples are spray lamination, gelcoat spraying and "chop-hoop" filament winding
Qualitative Risk Assessment	
General	Ensure the ventilation system is regularly maintained and tested Dispose of empty containers and wastes safely Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin Use suitable eye protection. Wear suitable face shield Wear chemically resistant gloves in combination with intensive management supervision control.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	1,500 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no
Carry out in a vented booth or extracted enclosure	inhalation: 95 % (<i>justification: Carry out in a vented booth or extracted enclosure</i>)
7.4 Contributing Scenario (4) controlling industrial worker exposure for PROC 7	
Name of contributing scenario	7 - Industrial spraying
Scenario subtitle	Spraying [CS10]; Spraying (manually) [CS97] All open mould applications where resins is applied by manual spraying in an open work environment. Examples are spray lamination, gelcoat spraying and "chop-hoop" filament winding
Qualitative Risk Assessment	
General	Carefully pour from containers Use long handled tools where possible Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Wear suitable face shield Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin Wear chemically resistant gloves in combination with intensive management supervision control.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	1,500 cm ²



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Ventilation	good (30%)
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	90 %
7.5 Contributing Scenario (5) controlling industrial worker exposure for PROC 10	
Name of contributing scenario	10 - Roller application or brushing
Scenario subtitle	Dipping, immersion and pouring [CS4]; Rolling, Brushing [CS51]; Roller, spreader, flow application [CS98] Application of repair putties; Application of bonding pastes / adhesives.
Qualitative Risk Assessment	
General	Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	5-25%
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	960 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Ventilation	enhanced (70%)
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Respiratory protection	no
7.6 Contributing Scenario (6) controlling industrial worker exposure for PROC 13	
Name of contributing scenario	13 - Treatment of articles by dipping and pouring
Scenario subtitle	Dipping, immersion and pouring [CS4]; Continuous process [CS54]. Continuous processes with open impregnation steps, such as pultrusion with open impregnation baths and (semi-) continuous production of flat laminates
Qualitative Risk Assessment	
General	Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	480 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	yes (inhalation 90 %)
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	No
Respiratory protection	no
7.7 Contributing Scenario (7) controlling industrial worker exposure for PROC 5	
Name of contributing scenario	5 - Mixing or blending in batch processes (multistage and/or significant contact)
Scenario subtitle	Casting operations [CS32]; Mixing operations (open systems) [CS30]. Casting and mixing operations in (semi-) open containers. Examples are centrifugal casting, casting of polymer concrete and artificial marble and the manufacturing of SMC / BMC/ TMC, etc
Qualitative Risk Assessment	



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

General	Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	5-25%
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	480 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	yes (inhalation 90 %)
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no
7.8 Contributing Scenario (8) controlling industrial worker exposure for PROC 5	
Name of contributing scenario	5 - Mixing or blending in batch processes (multistage and/or significant contact)
Scenario subtitle	General exposures (closed systems) [CS15]. Mixing liquid and solid components / into final formulated resin in blending vessel; Examples are gelcoat blending and compounding, formulation of repair putties, bonding pastes, chemical anchoring, etc
Qualitative Risk Assessment	
General	Put lids on containers immediately after use. Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	480 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Ventilation	enhanced (70%)
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no
7.9 Contributing Scenario (9) controlling industrial worker exposure for PROC 3	
Name of contributing scenario	3 - Use in closed batch process (synthesis or formulation)
Scenario subtitle	Material transfers [CS3]; Automated process with (semi) closed systems [CS93]; Use in contained batch processes [CS37]. Resin injection and transfer processes, such as vacuum infusion, RTM, impregnation of sewer relining sleeves
Qualitative Risk Assessment	
General	Put lids on containers immediately after use. Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures In case of potential exposure: Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	240 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	

**VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD**

Herzieningsdatum: 26.04.2023

Printdatum: 26.04.2023

Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425

Versie: 3.0

GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin

Location	indoors
Ventilation	good (30%)
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no
7.10 Contributing Scenario (10) controlling industrial worker exposure for PROC 14	
Name of contributing scenario	14 - Production of preparations or articles by tableting, compression, extrusion, pelletisation
Scenario subtitle	Material transfers [CS3]; Production or preparation or articles by tableting, compression, extrusion or pelletisation [CS100]; Treatment by heating [CS129]; Batch processes at elevated temperatures [CS136]. Processes where curing of UP / VE resins takes place at high temperature. Examples are pultrusion with injection dies and processing of SMC / BMC / TMC, etc
Qualitative Risk Assessment	
General	Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures In case of potential exposure: Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	5-25%
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	480 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Ventilation	enhanced (70%)
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no

**VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD**

Herzieningsdatum: 26.04.2023

Printdatum: 26.04.2023

Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425

Versie: 3.0

GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin
7.11 Contributing Scenario (11) controlling industrial worker exposure for PROC 3

Name of contributing scenario	3 - Use in closed batch process (synthesis or formulation)
Scenario subtitle	Material transfers [CS3]. Product delivery/storage - delivery of bulk and packaged products - outdoor / indoor
Qualitative Risk Assessment	
General	Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures In case of potential exposure: Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	240 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Ventilation	good (30%)
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no

7.12 Contributing Scenario (12) controlling industrial worker exposure for PROC 5

Name of contributing scenario	5 - Mixing or blending in batch processes (multistage and/or significant contact)
Scenario subtitle	Drum/batch transfers [CS8]; Pouring from small containers [CS9]; Transfer from/pouring from containers [CS22]; Mixing operations (open systems) [CS30]. Loading of mixing equipment; Preparation of material for application; (liquid products) - batch, indoor
Qualitative Risk Assessment	
General	Put lids on containers immediately after use. Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection.



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

	Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	480 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	yes (inhalation 90 %)
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no
7.13 Contributing Scenario (13) controlling industrial worker exposure for PROC 8A	
Name of contributing scenario	8a - Transfer of chemicals from/to vessels/ large containers at non dedicated facilities
Scenario subtitle	Equipment maintenance [CS5]; Maintenance of small items [CS18]. Equipment cleaning and maintenance, open indoor
Qualitative Risk Assessment	
General	Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	

**VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD**

Herzieningsdatum: 26.04.2023

Printdatum: 26.04.2023

Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425

Versie: 3.0

GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin

Exposed skin surface	960 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no
Local exhaust ventilation	inhalation: 70 % (<i>justification: Use local exhaust ventilation with adequate effectiveness</i>)
7.14 Contributing Scenario (14) controlling industrial worker exposure for PROC 15	
Name of contributing scenario	15 - Use of laboratory reagents in small scale laboratories
Scenario subtitle	Laboratory activities [CS36]. Quality control work of samples from blending vessel; R&D work including handling of samples from 1 kg to 1 drum
Qualitative Risk Assessment	
General	Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures In case of potential exposure: Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	240 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no

**VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD**

Herzieningsdatum: 26.04.2023

Printdatum: 26.04.2023

Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425

Versie: 3.0

GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin

7.15 Contributing Scenario (15) controlling industrial worker exposure for PROC 8A	
Name of contributing scenario	8a - Transfer of chemicals from/to vessels/ large containers at non dedicated facilities
Scenario subtitle	Disposal of wastes [CS28]. Handling of non cured waste; Waste management / handling and storage of waste for removal for off-site treatment or for on-site treatment like incineration and/or biological waste water treatment
Qualitative Risk Assessment	
General	Put lids on containers immediately after use. Contain and dispose of waste according to local regulations Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	960 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Domain	industrial
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	yes (inhalation 90 %)
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no

Scenario 8: FRP manufacturing in a professional setting, using UP/VE resins and/or formulated resins (gelcoat, bonding paste, putty etc.) (ES8)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

An overall exposure scenario may be described by a number of contributing scenarios which may be subdivided into environmental exposure, worker exposure and consumer exposure.

The following scenarios contribute to the scenario *FRP manufacturing in a professional setting, using UP/VE resins and/or formulated resins (gelcoat, bonding paste, putty etc.)*.


		
VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD		Herzieningsdatum: 26.04.2023
		Printdatum: 26.04.2023
		Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin		Versie: 3.0

Table 8. Description of ES 8

Free short title	FRP manufacturing in a professional setting, using UP/VE resins and/or formulated resins (gelcoat, bonding paste, putty etc.) (ES8)
Systematic title based on use descriptor	ERC 8E; PROC 10, 11, 5, 4, 3, 8A
Name of contributing environmental scenario and corresponding ERC	ERC 8e Wide dispersive outdoor use of reactive substances in open systems
Name(s) of contributing worker scenarios and corresponding PROCs	PROC 10 - Roller application or brushing PROC 11 - Non industrial spraying PROC 5 - Mixing or blending in batch processes (multistage and/or significant contact) PROC 4 - Use in batch and other process (synthesis) where opportunity for exposure arises PROC 3 - Use in closed batch process (synthesis or formulation) PROC 8a - Transfer of chemicals from/to vessels/ large containers at non dedicated facilities
8.1 Contributing Scenario (1) controlling environmental exposure for ERC 8E	
Operational conditions	
Annual European tonnage	8.42E6 to/year
Daily amount used at site	4.83E5 kg/day
Release times per year	300 days/year (<i>justification: Continuous production</i>)
Local freshwater dilution factor	10
Local marine water dilution factor	100
Release fraction to air from process	0.102 %
Release fraction to wastewater from process	0.000012 %
Release fraction to soil from process	0 %
Fraction tonnage to region	10 %
Fraction used at main source	60 %
STP	yes
River flow rate	18000 m ³ /day
Municipal sewage treatment plant discharge	2000000 L/day
Other modified EUSES values	
Fraction released to agricultural soil (Femis.agric)	0 % (<i>justification: No direct release to soil (EU Risk Assessment Report on Styrene, European Communities, 2002)</i>)
Fraction released to industrial soil (Femis.ind)	0 % (<i>justification: No direct release to soil (EU Risk Assessment Report on Styrene, European Communities, 2002)</i>)
Fraction released to waste water (Femis.water)	0.000012 % (<i>justification: EU Risk Assessment Report, 2002</i>)



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Fraction released to air (Femis.air)	0.102 % (justification: EU Risk Assessment Report, 2002)
Fraction used at main source	60 % (justification: Value adopted to account for worst-case European manufacturing site)
Fraction of emission directed to water by local STP (Fstp.water)	0.081 - (justification: Efficiency STP 97.9%)
8.2 Contributing Scenario (2) controlling professional worker exposure for PROC 10	
Name of contributing scenario	10 - Roller application or brushing
Scenario subtitle	Rolling, Brushing [CS51]; Roller, spreader, flow application [CS98] All open mould applications where resins is applied by brushing, rolling and other low energy spreading operations; Examples are handlamination, gelcoatbrushing, semi-continuous production of flat panels and laminates
Qualitative Risk Assessment	
General	Use long handled brushes and rollers where possible Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	960 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Ventilation	good (30%)
Domain	professional
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	90 %
8.3 Contributing Scenario (3) controlling professional worker exposure for PROC 11	
Name of contributing scenario	11 - Non industrial spraying
Scenario subtitle	Spraying [CS10]; Spraying (manually) [CS97] All open mould



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

	applications where resins is applied by manual spraying in an open work environment. Examples are spray lamination, gelcoat spraying and "chop-hoop" filament winding
Qualitative Risk Assessment	
General	Keep people not involved in the activity, away from the operation Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Wear suitable face shield Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin. Wear chemically resistant gloves in combination with intensive manage management supervision control.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	1 - 4 hours
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	1,500 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Ventilation	good (30%)
Domain	professional
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	95 %

8.4 Contributing Scenario (4) controlling professional worker exposure for PROC 10

Name of contributing scenario	10 - Roller application or brushing
Scenario subtitle	Dipping, immersion and pouring [CS4]; Rolling, Brushing [CS51]; Roller, spreader, flow application [CS98] Application of repair putties; Application of bonding pastes / adhesives.
Qualitative Risk Assessment	



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

General	Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	5-25%
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	960 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Ventilation	good (30%)
Domain	professional
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	90 %
8.5 Contributing Scenario (5) controlling professional worker exposure for PROC 10	
Name of contributing scenario	10 - Roller application or brushing
Scenario subtitle	Dipping, immersion and pouring [CS4]; Rolling, Brushing [CS51]; Roller, spreader, flow application [CS98] Application of floorings, mastics, coatings, castings

**VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD**

Herzieningsdatum: 26.04.2023

Printdatum: 26.04.2023

Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425

Versie: 3.0

GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin

Qualitative Risk Assessment	
General	Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	960 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Ventilation	good (30%)
Domain	professional
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	90 %
8.6 Contributing Scenario (6) controlling professional worker exposure for PROC 5	
Name of contributing scenario	5 - Mixing or blending in batch processes (multistage and/or significant contact)



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Scenario subtitle	Material transfers [CS3]; Pouring from small containers [CS9]. Preparation of material for application (liquids) - transfer of material from one container to another; Formulating / blending resins, gelcoats, bonding pastes, putties etc. in blending vessels
Qualitative Risk Assessment	
General	Use drum pumps. Put lids on containers immediately after use. Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	480 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Ventilation	good (30%)
Domain	professional
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	90 %

**VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD**

Herzieningsdatum: 26.04.2023

Printdatum: 26.04.2023

Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425

Versie: 3.0

GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin
8.7 Contributing Scenario (7) controlling professional worker exposure for PROC 4

Name of contributing scenario	4 - Use in batch and other process (synthesis) where opportunity for exposure arises
Scenario subtitle	Use in contained batch processes [CS37]. Sewer relining operation
Qualitative Risk Assessment	
General	Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	480 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	outdoors (30%)
Domain	professional
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	90 %
8.8 Contributing Scenario (8) controlling professional worker exposure for PROC 3	



VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD	Herzieningsdatum: 26.04.2023
	Printdatum: 26.04.2023
	Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425
GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin	Versie: 3.0

Name of contributing scenario	3 - Use in closed batch process (synthesis or formulation)
Scenario subtitle	Use in contained batch processes [CS37]. Application of chemical anchoring
Qualitative Risk Assessment	
General	Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures In case of potential exposure: Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	5-25%
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	>4 hours (default)
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	240 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	outdoors (30%)
Domain	professional
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no
8.9 Contributing Scenario (9) controlling professional worker exposure for PROC 8A	

**VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD**

Herzieningsdatum: 26.04.2023

Printdatum: 26.04.2023

Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425

Versie: 3.0

GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin

Name of contributing scenario	8a - Transfer of chemicals from/to vessels/ large containers at non dedicated facilities
Scenario subtitle	Equipment maintenance [CS5]; Maintenance of small items [CS18]. Equipment cleaning and maintenance, open indoor
Qualitative Risk Assessment	
General	Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	15 mins to 1 hour
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	960 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Ventilation	good (30%)
Domain	professional
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no
8.10 Contributing Scenario (10) controlling professional worker exposure for PROC 8A	

**VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD**

Herzieningsdatum: 26.04.2023

Printdatum: 26.04.2023

Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425

Versie: 3.0

GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin

Name of contributing scenario	8a - Transfer of chemicals from/to vessels/ large containers at non dedicated facilities
Scenario subtitle	Disposal of wastes [CS28]. Handling of non cured waste; Waste management / handling and storage of waste for removal for off-site treatment or for on-site treatment like incineration and/or biological waste water treatment
Qualitative Risk Assessment	
General	Dispose of empty containers and wastes safely Ensure good work practices are implemented Provide basic employe training to prevent/minimize exposures Use suitable eye protection. Use suitable chemically resistant gloves. Wear suitable coveralls to prevent exposure to the skin.
Product characteristics	
Physical state	liquid
Concentration in substance	100 %
Fugacity / Dustiness	medium
Frequency and duration of use	
Duration of activity	15 mins to 1 hour
Frequency of use	5 days / week
Human factors not influenced by risk management	
Exposed skin surface	960 cm ²
Other given operational conditions affecting workers exposure	
Location	indoors
Ventilation	good (30%)
Domain	professional
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Local exhaust ventilation	no
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	
Protective gloves	Gloves APF 5 80 %
Respiratory protection	no

**VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD**

Herzieningsdatum: 26.04.2023

Printdatum: 26.04.2023

Veiligheidsinformatiebladnummer: R0401425

Versie: 3.0

GPX Premium Polyester Laminating Resin / General Purpose Polyester Laminating resin